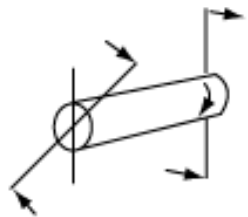


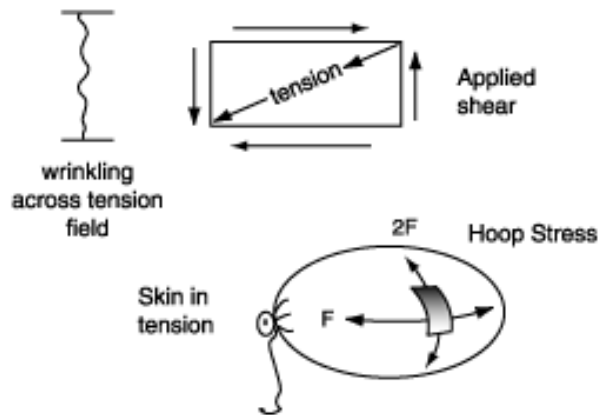
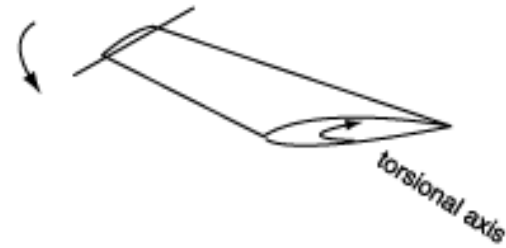
# 제4장 비틀림 (Torsion)

Structural Form: Torsional Member

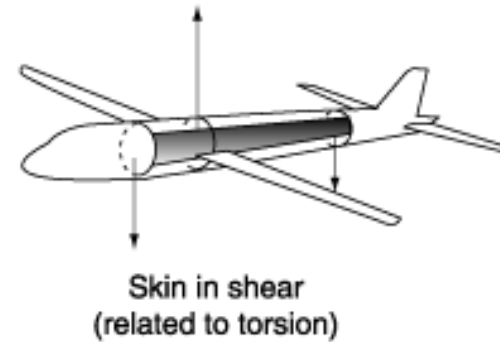


Complementary shear

Application: Thin-walled tube in torsion



Thin-Walled Tubes



Skin in shear (related to torsion)

# 4-1 원봉의 비틀림



정의 - 봉의 한 쪽 끝을 고정시키고 다른 쪽 끝을 비틀었을 때 상대적인 비틀림이 생기게 하는 모멘트를 비틀림모멘트(twisting moment) 또는 회전모멘트(torque)라 한다.

- 가정 - 1. 원형단면일 경우 비틀어진 후에도 평면이고 원형단면이다.(단면의 강체적 회전만 존재한다.)
2. 횡단면상의 반지름은 비틀어진 후에도 직선인 채로 있다.

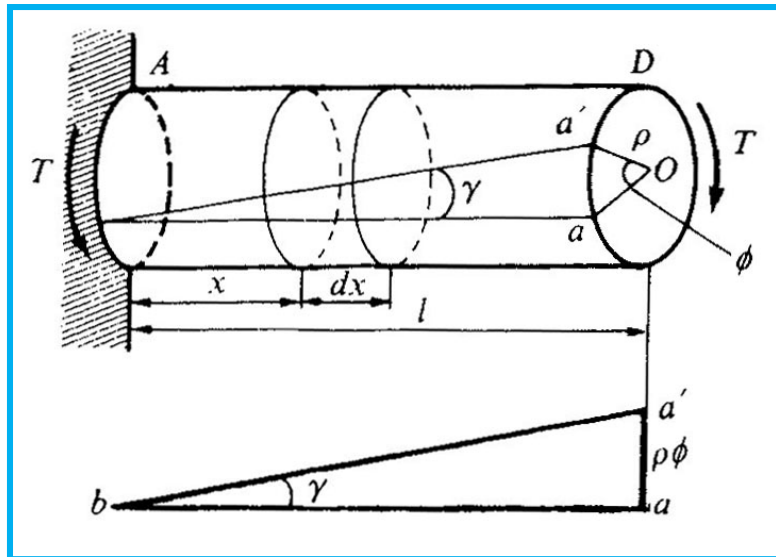


그림 4-1 비틀림과 전단응력 (1)

$$\tan \gamma \approx \gamma = \frac{\rho \phi}{l} \quad (4-1)$$

$\phi$  : 비틀림각(angle of twist)



# 4-1 원봉의 비틀림

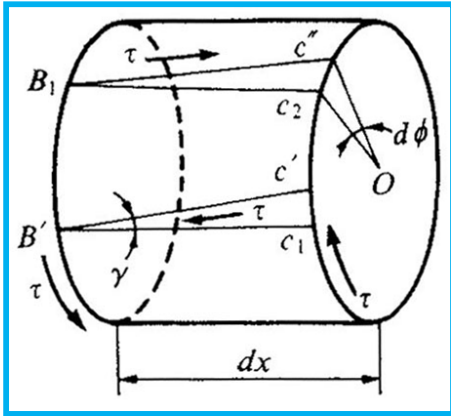


그림 4-1 비틀림과 전단응력 (2)

미소요소  $dx$  를 생각하면,  $\gamma = \frac{C_2 C''}{B_1 C_2}$

$$\left. \begin{array}{l} C_2 C'' = \rho d\phi \\ B_1 C_2 = dx \end{array} \right\} \text{이므로, } \gamma = \rho \frac{d\phi}{dx} \quad (4-2)$$

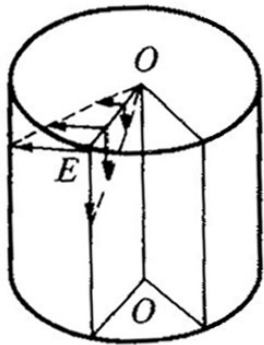
단위길이당의 비틀림각(angle of twist per unit length) :  $\theta = \frac{d\phi}{dx}$

순수비틀림 (pure torsion)  $\gamma = \frac{\rho d\phi}{dx} = \rho \theta$  (4-3)

$\gamma = \rho \theta = \frac{\rho \phi}{l}$



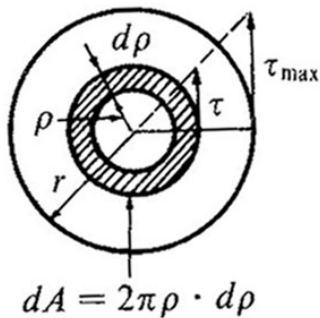
# 4-1 원봉의 비틀림



(a)

$$\tau = G\gamma = G\rho\theta \quad (4-5)$$

식 (4-5)와 그림 4-2 (a) 에서 전단변형을 및 전단응력의 최대 값은 바깥 표면상에 존재함을 확인할 수 있다.



(b)

비틀림모멘트는 그림 (b)의 미소 원환요소에 작용하는 전단력에 반지름을 곱한 것이므로 다음 식이 성립한다.

$$T = \int_0^r (\tau \cdot dA) \cdot \rho = \int_0^r G\rho\theta dA \cdot \rho = G\theta \int_0^r \rho^2 dA = G\theta \cdot I_p \quad (4-6)$$

여기서, 
$$I_p = \int \rho^2 dA \quad (4-7)$$

그림 4-2

식 (4-7)은 4-7절에서 다시 취급할 것이다.



# 4-1 원봉의 비틀림



$$\theta = \frac{\phi}{l} = \frac{T}{GI_p} \quad (4-8)$$

$$\phi = \frac{Tl}{GI_p} \quad (4-9)$$

$GI_p = \frac{T}{\theta}$  : 비틀림 강성(torsional rigidity)으로 축 강성  $AE$  에 대응된다.

식 (4-9)는 후크의 법칙  $\delta = \frac{Pl}{AE}$  에 대응된다.

$$\tau = \frac{T}{I_p} r \quad \text{단, } I_p = \frac{\pi d^4}{32} = \frac{\pi r^4}{2} \quad (4-10)$$

$$\tau_{\max} = \frac{T}{I_p} r = \frac{T}{Z_t} = \frac{16}{\pi d^3} T \quad \text{또는} \quad T = \frac{\pi d^3}{16} \tau_{\max} \quad (4-11)$$

단,  $Z_t = \frac{I_p}{r}$  : 비틀림의 단면계수 (torsional section modulus)



# 4-2 마력

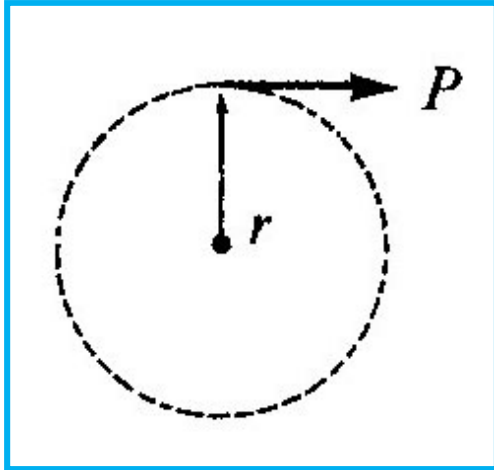


그림 4-4

왼쪽 그림에서 회전모멘트를  $T = P \cdot r$  이라 하면  
회전모멘트  $T$  에 의해서 1초당 행해진 일  $W$  는 다음과 같다.

$$W = \frac{2\pi T n}{60} \quad (4-14)$$

Watt 단위를 마력(HP, PS)로 변환하면,

$$N = \frac{2\pi T \cdot n}{60 \times 75} \quad (4-15)$$

$$\text{또는 } T = \frac{60 \times 75}{2\pi} \cdot \frac{N}{n} = 716.2 \frac{N}{n} (\text{kgf} \cdot \text{m}) = 716,200 \frac{N}{n} (\text{kgf} \cdot \text{mm}) \quad (4-16)$$

$$N = \frac{2\pi T \cdot n}{60(550)} = \frac{2\pi T \cdot n}{33,000} \quad (n = \text{rpm}, T = \text{ft-lb}, N = \text{HP}) \quad (4-17)$$

$$T = \frac{\pi d^3}{16} \tau_{al} \left( \frac{1}{1,000} \right) = 716.2 \frac{N}{n} \longrightarrow d = \sqrt[3]{\frac{716.2 N}{n} \cdot \frac{16 \times 1,000}{\pi \cdot \tau_{al}}} \quad (4-18)$$



[예제 4-1] 지름 60mm의 중실 강봉이 허용전단응력  $\tau_{al} = 40 \text{ MPa}$ 와 단위 길이당 허용 비틀림각  $\theta = 1^\circ/\text{m}$ 로 설계되었다.  $G = 80 \text{ GPa}$ 로 가정할 때 축이 받을 수 있는 최대허용토크  $T$ 를 구하라.

풀이) 허용토크  $T_1$ 은 식 (4-11)로부터 구한다.

$$T_1 = \pi d^3 \tau_{al} / 16 = \frac{\pi}{16} (0.060 \text{ m})^3 (40 \text{ MPa}) = 1,700 \text{ N} \cdot \text{m}$$

단위길이당 허용 비틀림각을 토대로 식 (4-8)로부터 허용토크  $T_2$ 를 구한다.

$$T_2 = GI_p \theta = (80 \text{ GPa}) \left( \frac{\pi}{32} \right) (0.060 \text{ m})^4 \left( 1 \times \frac{\pi}{180} \text{ rad} \right) \cdot \left( \frac{1}{1.0 \text{ m}} \right) = 1,780 \text{ N} \cdot \text{m}$$

위의  $T_1, T_2$  중 작은 값이 최대허용토크로 되어,  $T = 1,700 \text{ N} \cdot \text{m}$ 로 된다.



[예제 4-2] 그림 1과 같이 길이와 외경  $r$ 가 같고, 구성재료가 같은 중공축과 중실축이 있다. 중공축의 내경은  $0.6r$ 이다. 양축이 같은 비틀림을 받을 경우 이들의 최대전단응력을 비교하라. 또한, 두 축의 중량과 비틀림각을 비교하라.

풀이)  $T$ 와  $r$ 이 같으므로 최대전단응력은  $1/I_p$ 에 비례한다. 중실축에서는

$$I_p = \pi d^4 / 32 = 0.5\pi r^4$$

또 중공축에서

$$I_p = \frac{\pi r^4}{2} - \frac{\pi}{2} (0.6r)^4 = 0.4352\pi r^4$$

$$\text{최대전단응력비} = 0.5/0.4352 = 1.15$$

$$\text{중실축의 중량} : \pi r^2$$

$$\text{중공축의 중량} : \pi r^2 - \pi(0.6r)^2 = 0.64\pi r^2$$

이 결과는 중공축 중량의 근본적인 이점을 보여준다.

이 예제에서 중공축응력과 비틀림각은 15% 더 크고

중량은 36% 작다. 이러한 비율은 내축과 외축의 반경비에 의존한다.

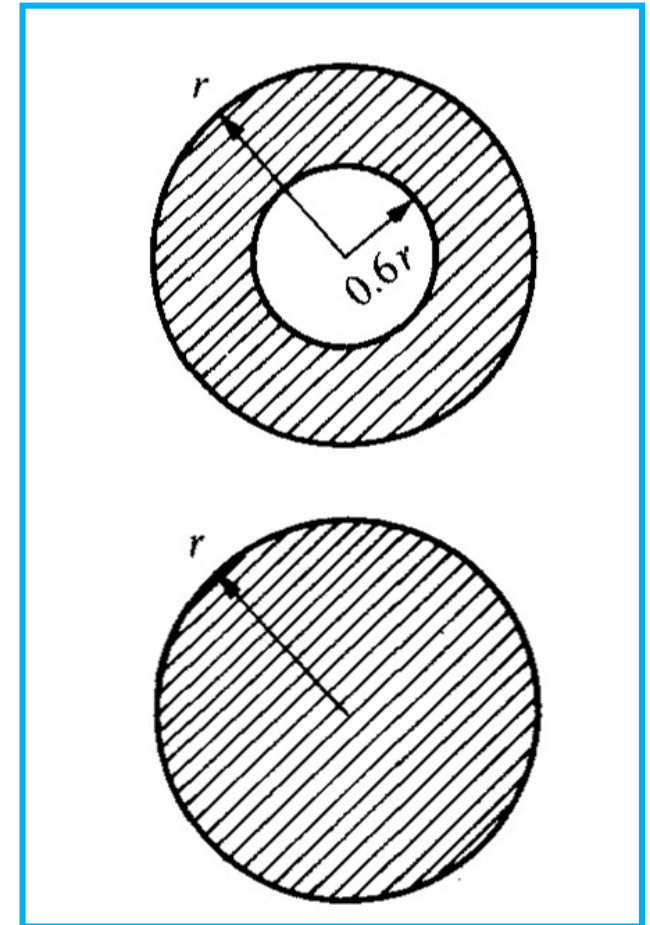


그림 1

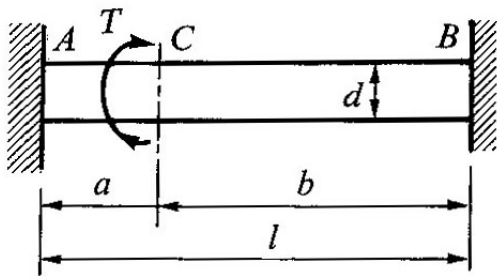




[예제 4-4] 그림 2와 같이 양단고정정보가 중간단면에 T의 비틀림모멘트를 받을 때 허용전단응력을  $\tau_{al}$ 이라 하면 안전지름 d는 얼마인가?

풀이) (a)의 전체 FBD을 도시하고 평행방정식 적용하면,  $T = T_A + T_B$  (1)

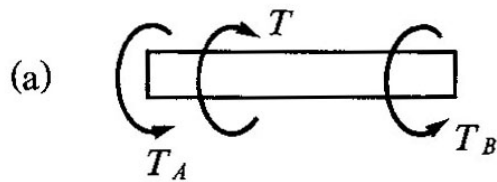
단면 C의 비틀림 각을  $\phi$ 라 하면, 
$$\phi = \frac{T_A a}{GI_P} = \frac{T_B b}{GI_P}$$
 (2)



(1)과 (2)에서 다음 식을 얻는다.

$$T_A = \frac{b}{l}T, \quad T_B = \frac{a}{l}T$$
 (3)

b > a 이면  $T_A > T_B$  이므로 AC부분에서 d를 구한다.



$$T_A = \frac{\pi d^3}{16} \tau_{al}, \quad d^3 = \frac{16T_A}{\pi \tau_{al}} = \frac{16}{\pi \tau_{al}} \cdot \frac{b}{l} T$$



$$\therefore d = \sqrt[3]{\frac{16b \cdot T}{\pi l \tau_{al}}}$$

(\phi)

그림 2

$$\therefore \phi = \frac{T_A \cdot a}{GI_P} = \frac{a}{GI_P} \cdot \frac{b}{l} T = \frac{T}{GI_P} \cdot \frac{ab}{l}$$





# 4-3 중공원형 단면봉의 비틀림

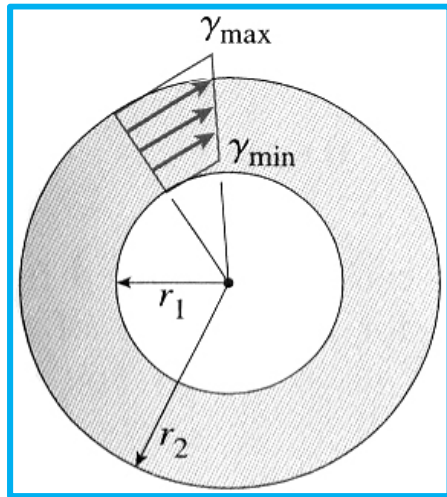


그림 4-5

중공 단면봉은 중실 단면봉보다 비틀림 하중을 저항하는데 유리하다.

중실 단면봉의 경우, 최대전단응력은 바깥표면에 작용하고, 그 중심은 영이다. 그러므로 대부분의 재료에서 허용전단 응력보다 작은 전단응력을 받고 있다.따라서, 중량의 절감이나 재료의 절약을 고려해야 할 경우에는 중공 축을 사용하는 것이 바람직하다.

중공 봉의 경우 중실 봉과 본질적으로 같은 식을 사용하지만

$$\text{중공 봉의 경우, } I_p = \frac{\pi}{2} (r_2^4 - r_1^4) = \frac{\pi}{32} (d_2^4 - d_1^4) \tag{4-19}$$

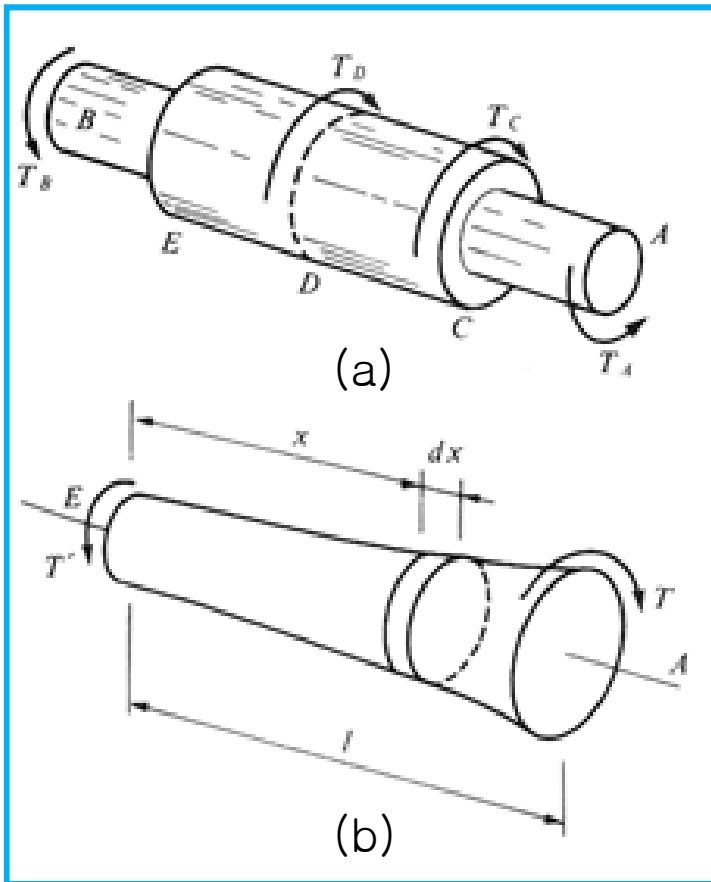
만일, 중공 봉이 얇다면(즉, 두께 t가 반지름에 비해 작다면),

$$I_p \approx 2\pi r^3 t = \frac{\pi d^3 t}{4} \tag{4-20}$$





# 4-4 비균일 비틀림(선택)



불균일 분포비틀림은 순수비틀림과 다르지만 직경이 같은 봉의 각 부분은 순수비틀림을 받고 있다. 따라서 식 (4-9)와 식 (4-11)을 사용하면 다음 식이 얻어진다.

$$\phi = \sum_{i=1}^n \frac{T_i l_i}{G_i I_{Pi}} \quad (4-21)$$

만약, 단면이 그림 4-6과 같이 연속적으로 변하면 식 (4-21)은 적분형태로 바뀌어야 한다. 즉, 봉의 단면이 선형변화를 가정한다면, 길이가 dx인 한 요소의 비틀림 각은 다음과 같다.

$$d\phi = T_x dx / GI_{Px} \quad (4-21)$$

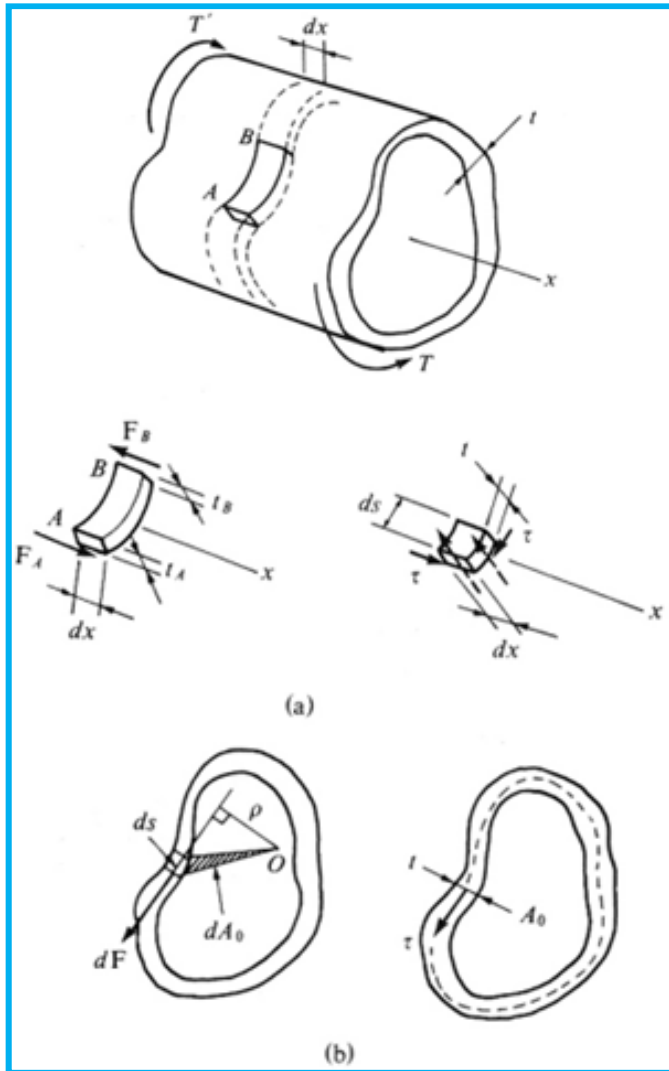
$$\phi = \int_0^l d\phi = \int_0^l \frac{T_x dx}{GI_{Px}} \quad (4-22)$$

그림 4-6 비균일 단면의 비틀림





# 4-5 임의 단면의 비틀림(선택)



얇은 두께 관의 비틀림은 전단응력이 두께의 중심선에 접하는 방향으로 균일하다고 가정  
그림4-7(a)에서 미소 부분을 생각하여 도시하면  
식 (4-23)을 얻을 수 있다.

$$F_A = \tau_A (t_A dx), F_B = \tau_B (t_B dx)$$

$$\therefore \tau_A t_A = \tau_B t_B \quad (4-23)$$

$$f = \tau \cdot t = \text{constant} \quad (4-24)$$

그림4-7(b)에서 요소면적은  $t ds$ , 전단력  $dF$ 와 임의점  $O$ 에서의 모멘트  $dM_0$ 이며 식4-25와 같다.

$$\therefore T = \oint dM_0 = \oint f (2dA_0) \quad (4-25)$$

그림 4-7 임의 단면으로 된 관의 비틀림

[예제 4-5] 그림3의 형상인 60X100(mm)의 직각단면을 가지는 알루미늄관 구조물이 압출 제조된다. 4mm의 균일 벽두께 그림 3(a),(b), 제조결함으로 인하여 벽 AB와 AC는 3mm두께이고, 벽 BD와 CD는 5mm인 경우 그림3(b)에 대하여 3kN·m의 비틀림모멘트가 작용하는 관의 네 개의 벽에 발생하는 전단응력을 계산하라.

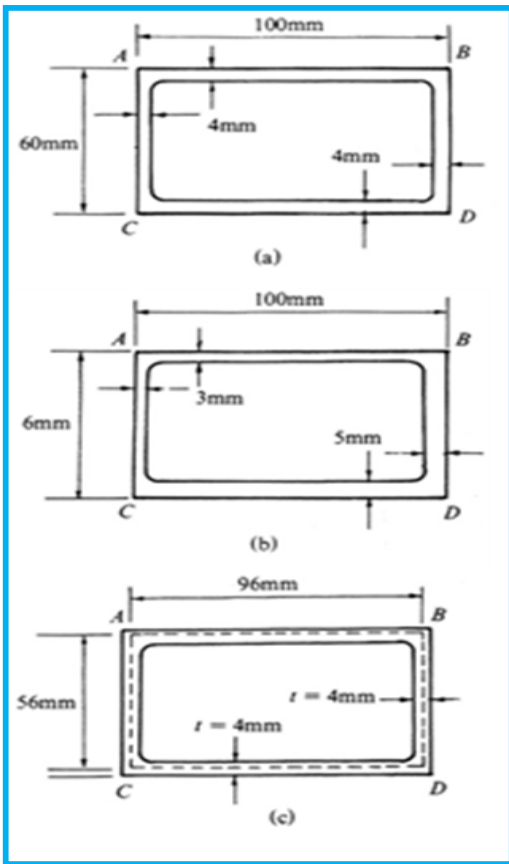


그림 3

풀이) 그림 3(a)의 면적 A는 그림 3(c)에서 구한다.

$$A = (96\text{mm})(56\text{mm}) = 5.367 \times 10^{-3} \text{m}^2$$

네 벽의 두께가 4mm이므로 전단응력을 구하면 아래와 같다.

$$\therefore \tau = \frac{T}{2tA} = \frac{3 \times 10^3 \text{N} \cdot \text{m}}{2(4 \times 10^{-3} \text{m})(5.367 \times 10^{-3} \text{m}^2)} = 69.8 \text{MPa}$$

t=3mm와 t=5mm의 계산결과는 다음과 같다.

$$\tau_{AB} = \tau_{AC} = \frac{3 \times 10^3 \text{N} \cdot \text{m}}{2(3 \times 10^{-3} \text{m})(5.367 \times 10^{-3} \text{m}^2)} = 93.0 \text{MPa}$$

∴

$$\tau_{BD} = \tau_{CD} = \frac{3 \times 10^3 \text{N} \cdot \text{m}}{2(5 \times 10^{-3} \text{m})(5.367 \times 10^{-3} \text{m}^2)} = 55.8 \text{MPa}$$

두께가 불균일 할 경우 얇은 쪽에서 큰 응력이 생긴다.

